



CÂMARA MUNICIPAL DE SERRANOS
ESTADO DE MINAS GERAIS

EXTRATO DE CONTRATO ADMINISTRATIVO

ARTIGO 74, INCISO III, ALÍNEA f, E ARTIGO 6º, INCISO XVIII, ALÍNEA f DA LEI FEDERAL Nº 14.133/21 E SUAS POSTERIORES ALTERAÇÕES

PARTES: Câmara Municipal de Serranos / Empresa INSTITUTO GLOBAL DE ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA.

OBJETO: Contratação de curso com a Empresa INSTITUTO GLOBAL DE ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA, para treinamento de **8 (oito)** participantes, no curso cujo tema é "DIREITO URBANÍSTICO MUNICIPAL APLICADO – EDIFICAÇÕES, POSTURAS E USO DO SOLO NA GESTÃO DA CIDADE SUSTENTÁVEL", nos dias 22, 23, 24 e 25 de setembro de 2026, na cidade de Belo Horizonte – MG.

DATA: 16 de setembro de 2026.

VIGÊNCIA: Data da assinatura do contrato até 25 de setembro de 2026.

VALOR GLOBAL: R\$ 11.120,00 (onze mil e cento e vinte reais)

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

CURSOS E TREINAMENTOS

Dotação 3.3.90.39.00.1.02.00.01.031.0001.2.0008

Afixado no Mural da Câmara Municipal

Em 16/09/2026

32amef
Secretária Legislativa